

INTEGRIDAD DE NUESTRA REFINERÍA

Un cordial y respetuoso saludo, estimadas compañeras y compañeros

Entendemos que la refinería, vista como negocio, debe producir ganancias económicas, pero deben estar en armonía con la seguridad de las personas, la conservación del ambiente y la integridad de la empresa porque es un activo estratégico para el país y sin ella también desaparecen las garantías con tanto esfuerzo conquistadas.

La racionalidad económica, el interés por generar rentabilidad, no puede primar sobre la seguridad que, con la gravedad de los riesgos a que nos exponemos dentro de la refinería, en cualquier momento cobra vidas.

En la siguiente foto se observa una nube blancusca sobre una válvula, ES ESCAPE DE HIDRÓGENO al cual le ponen cerca una manguera con vapor para esparcirlo y controlar que no se prenda. Medida que puede resultar costosa, catastrófica.



La válvula que presenta este escape está expuesta a una presión de 1500 libras, es decir, mucho mayor que la presión a la que sale una bala de pistola 9mm. Por ahora, el poro es pequeño con riesgo de tornarse incontrolable y aumentar la salida de H₂ e incendiarse, pero también puede salir H₂S dado que el sistema anexo para el retiro del azufre, viene afectado en su operación. A esta presión y con esta mezcla de gases, las dimensiones del impacto repercutirían en toda la unidad de balance

Esto ocurre en la planta de Unibón, cuyo reciente rediseño contribuye a que la refinería obtenga más productos valiosos de la pésima materia prima que estamos cargando, quiere decir que las

adecuaciones y mantenimiento se lo hicieron como a todas las plantas, con el nuevo esquema de la disponibilidad operacional e inspección basada en el riesgo que, traducido a un caso concreto sería: Si la bicicleta funciona con un solo freno, ¿para qué hacerle mantenimiento a los dos? Por eso las reparaciones de las plantas demoran 20 días o menos. Menor tiempo de parada, menos días, menos obreros, *menor gasto y más ganancias*.

Para corregir el escape han buscado a un experto en válvulas de origen mexicano, no está, ya retornó a su tierra, de modo que las esperanzas están puestas en el barranqueño que heredó, entre otras, su saber; este paisano le inyectará un sellante y esperamos que el escape termine.

Unas versiones más técnicas dicen que *repararlo de forma segura* implica sacar de servicio la planta y aquí vuelve el asunto de la supremacía de la racionalidad económica. Al parar la planta, dicen los conocedores, que no se puede poner en servicio de nuevo SIN CAMBIAR EL CATALIZADOR de los reactores donde ocurre lo fundamentalmente de esta unidad y también dicen los técnicos que *este catalizador no llegaría a la planta antes de un mes*

Mantenerla parada por todo ese tiempo implicaría que la conversión de la refinería se caiga de forma drástica, se dejarían de producir 8 mil barriles diarios de acpm, PERO el impacto en la carga a las plantas cracking, en la producción de gasolina, en los inventarios de subproductos que sirven de cargas a otras plantas, en los inventarios de fondos y en la carga total, impactaría gravemente las ganancias de la refinería.

Reiteramos nuestra voz de alerta y llamamos la atención en dos aspectos: a) el modelo administrativo del mantenimiento aporta a la rentabilidad del negocio porque de momento reduce costos, pero incrementa la inseguridad y no es coherente con el compromiso con la vida y b) El rediseño de Unibón pudo ser una buena idea, pero aislada, no resuelve la situación de la refinería, por lo tanto, hacemos la siguiente invitación: Ya se han comprado equipos para el PMRB por 611 millones de dólares, la mayoría son para la unidad encargada del manejo de los fondos, dicen los técnicos que de los equipos críticos faltaría comprar un horno, analicemos la inversión versus costos; va en la vía de la solución estructural que necesitamos, en los términos de la propuesta por módulos del presidente y la línea de cambio sobre la cual el país camina; la riqueza que el petróleo ha producido ha sido uno de los combustible del conflicto armado, cambiemos, que ahora nos sirva para sembrar la paz.

El PMRB no es un capricho es una exigencia que impone la realidad

Redactó: Uso Barrancabermeja.

Psd. En la casa bombas 2 existen tres tanques (K-808/7/104) para recibir el slurry de Cracking II, Orthoflow, Modelo IV (f/s) y U-200 cuando opera como Viscorreductora, pero sólo sirve uno y no al 100%. Si este falla ¿a dónde se enviarán estos fondos calientes? La situación se repite en muchas plantas con muchos equipos, sólo opera un uno y en falla y el relevo está fuera de servicio.

La bicicleta con sólo un freno sigue siendo bicicleta, no obstante, por alguna razón la diseñaron con dos.